

# 結 (ゆい) 第49号

発行 関西ねじ協同組合 広報委員会

〒537-0025 大阪市東成区中道 3-15-16 毎日東ビル TEL06-6974-0531 FAX06-6975-2181  
email info@kansaineji.com URL <http://www.kansaineji.com>



新春互礼会会場

## 2025年新春互礼会を開催

関西ねじ協同組合は2025年新春互礼会を1月9日、シティプラザ大阪(大阪府中央区)にて開催した。組合員企業から85社128名、賛助会員企業から63社112名、来賓4名、招待8名他、総勢247名が出席し、盛大に新年の門出を祝った。



## 新年のごあいさつ

関西ねじ協同組合

理事長 西川 倫 史

(日本鋳螺株)

関西ねじ協同組合理事長の西川です。

新年あけましておめでとうございます。

平素は組合活動に格別のご理解とご協力をいただき、心より深く感謝申し上げます。

コロナ感染騒動終息後、中国国内の不動産バブルが崩壊し、それまで世界経済をけん引していた中国経済が急激に悪化しました。日本の製造業はその影響をモロに受け2022年以降、生産量の低迷が続いています。2000年の金融不況、2008年のリーマンショック、2011年の東日本大震災、2020年のコロナ不況と2000年以降に何度か不景気を経験してきましたが、どれも半年から1年ぐらいで景気が持ち直していました。これほど長い期間かかっても景気が回復しないことは初めてのような気がします。

しかし、その感覚はあくまでも私の主観であり、過去にどんなに大変だった時期があってもそれを乗り越えると「のど元過ぎれば熱さ忘れる」ではありませんが、「たいしたことなかった」というように記憶が書き換えられているのかもしれない。逆に言うと大変な時期の渦中にいるときは、マスメディアなどの「日本経済沈没」や「日本の製造業の落日」などの記事を目にすることで余計に不安が増幅され果てしなく不景気が続くような気がしているのかもしれない。

一橋ビジネススクールの楠木建教授の著書に「逆タイムマシン経営論」があります。現在発行されている新聞や雑誌を10年後に読み直すことで物事の本質が見えてくるのではないかという主張ですが、その中に「激動期トラップ」という言葉が出てきます。それは人々がいつも時代も「今こそ激動期！」と言っており、「未来はこうなる」という予測に簡単に流されるということです。日経ビジネスは1969年に創刊された雑誌ですが、創刊当初からずっと「日本経済は崩壊する」と言い続けているらしいです。

たしかに常に危機感を持つことは大事ですが、将来を悲観しすぎたり、また不必要な対策を取ろうとすることはまさに先ほどの「激動期トラップ」に嵌まっている状態だともいえます。ゆりやんレトリィバアのギャグに「落ち着ていきや〜」というのがありますが、それに倣って、たまには何もせずにボーっとする時間を持つのも「激動期」を乗り越える一つの知恵かもしれません。

本年もよろしくお願いいたします。

# 総務委員会

## 関西ねじ協同組合新春互礼会

委員長 神山貴至  
(株)神山鉄工所)

関西ねじ協同組合2025年(令和7年)新春互礼会を、2025年(令和7年)1月9日(水) シティプラザ大阪2階匂の間において開催いたしました。

祝宴の冒頭、関西ねじ協同組合 副理事長 由良宜彦様より開会が宣言されました。  
関西ねじ協同組合 理事長 西川倫史様が新年のご挨拶をされました。

続いて来賓の皆様が紹介されました。

ご来賓

近畿経済産業局 産業部 製造産業課長 濱崎 千弥喜 様  
大阪府商工労働部 中小企業支援室 ものづくり支援課 課長補佐 古田 大 様  
大阪府中小企業団体中央会 連携支援部 連携支援課長 中谷 彰宏 様  
一般社団法人日本ねじ工業協会 理事 樫本 隆之 様  
関西ねじ協同組合 相談役 北井 啓之 様

代表して濱崎様と古田様よりご祝辞をいただきました。

ご来賓の濱崎様、古田様、中谷様、樫本様、関西ねじ協同組合 北井相談役 西川理事長 中谷副理事長 行俊理事長 辻本理事にご登壇いただき、鏡開きを行いました。

関西ねじ協同組合理事の辻本 康則様の乾杯ご発声により懇親会が始まり、和気あいあいとした雰囲気の中、活発な情報交換がおこなわれました。

K-2の幹事に檀上におあがりいただき、代表幹事 岩田 竜司様からご挨拶と幹事の紹介を頂きました。

K-2

代表幹事 サカモト工業株式会社 岩田 竜司 様

副代表幹事 金剛鋌螺株式会社 辻本 悠祐 様

幹事 池田金属株式会社 池田 直紀 様

幹事 紀州ファスナー工業株式会社 芝 大輔 様

幹事 株式会社大西精工 大西 貴之 様

幹事 株式会社富士鉄工所 小山 諒 様

幹事 株式会社北螺子製作所 北 一喜 様

宴もたけなわのころ、関西ねじ協同組合 副理事長 行俊 明紀 様により中締めのご挨拶を頂き閉会となりました。

ご参加の皆様にご心より感謝申し上げますとともに、今後ともご支援ご協力をよろしくお願い致します。

#### 【ご出席者数】

ご来賓 4団体・社4名

ご招待 8名

組合員 85社128名

賛助会員 62社111名

報道 5社5名

合計 156団体・社256名



# 新春互礼会フォト

## 開 会

### 司会進行



由良宜彦副理事長  
(嘉亀鋼業株)

### 理事長挨拶



西川倫史理事長  
(日本鋳螺株)

## ご来賓のご紹介と代表ご挨拶



### ご来賓の皆様

右から

近畿経済産業局 産業部 製造産業課長

大阪府商工労働部 中小企業支援室 ものづくり支援課 課

大阪府中小企業団体中央会 連携支援部 連携支援課長

一般社団法人日本ねじ工業協会 理事

関西ねじ協同組合 相談役

濱崎千弥喜 様

古田 大 様

中谷彰宏 様

樫本隆之 様

北井啓之 様

来賓代表ご挨拶



近畿経済産業局 産業部  
製造産業課長 濱崎千弥喜様



大阪府商工労働部ものづくり支援課  
課長補佐 古田 大様

鏡 開 き



乾 杯



発声: 辻本康則理事  
(金剛鋳螺株式会社)

ご 歓 談



K-2(関西ねじ協同組合二世会)幹事ご紹介



K-2 代表幹事 岩田竜司様  
(サカモト工業㈱)



K-2 幹事の皆様

中 締 め



行俊明紀副理事長  
(榎竹中製作所)



# 技術開発委員会

## 2024年度の事業内容

技術開発委員長 紀村 隆  
(株)大和螺子製作所)

平素は組合員 並びに賛助会員の皆様には技術開発委員会の活動に多大なるご協力をいただきお礼申し上げます。

2024年度の事業内容は、2回の見学、勉強会と、情報交換会を3回行いました。

- ①2024年5月16日に巴製作所様 本社で 委員会メンバーで7月の分解部品展示場での講演、情報収集、展示見学会の詳細と下半期事業計画について打ち合わせを行いました。その後尼崎の海鮮屋みなとで懇親会を行いました。



技術開発委員会メンバーと打ち合わせ風景



懇親会

- ②2024年7月9日にEV車の分解部品展示場での講演、情報収集、展示見学会を行い25社39名のご参加がありました。岐阜県瑞浪市にある廃校を利用した展示場「Sanyo Solution Gallery」で海外製電気自動車16台分の分解部品展示見学やEV化で変化する部品、構造の概要、ベンチマークサービスについてご講演いただいたあと、展示場では海外自動車の解体状況を見学しながら使用用途や新しい工法(最近日本でも採用されはじめているギガキャスト工法)などについてもご説明いただきました。参加者の皆様も熱心に見学、質問をされていました。



技術開発委員会メンバーとご参加の皆様(三洋貿易様)



SanyoSolutionGallery展示場

③2024年11月13日に大阪産業創造館で脱炭素セミナーを行いました。24社29名のご参加がありました。大阪府の脱炭素経営に関する支援策や具体的な事例を交えてのCO2排出量の可視化、SBT認証の重要性などについて大阪府担当者様、OSAKAゼロカーボン様、バックキャストテクノロジー様に3部構成でご講演いただきました。現在、企業で要求されている内容でもあり参加者の皆様も関心をもって受講されていました。

その後、委員会メンバーで次年度のテーマなどを議論し、懇親会を行いました。



冒頭挨拶 : 紀村委員長



脱炭素セミナーにご参加の皆様



第一部講師: 城山氏  
大阪府環境農林水産部



第二部講師: 檜原氏  
OSAKAゼロカーボン



第三部講師: 加島氏  
(株)バックキャストテクノロジー総合研究所



謝辞: 由良副理事長

④2025年2月5日(水)に関西ねじ協同組合事務局で次年度のテーマ検討、委員会体制、について協議し、その後 千房道頓堀店で懇親会を行いました。



技術開発委員会メンバーと打ち合わせ風景



2025年度も皆様のご意見を取り入れながらお役に立つ委員会運営を進めてまいります。  
今後どうぞよろしくお願いいたします。

# ねじ産業振興委員会

## 第10回 合同ハイキング実施

担当理事 田中 栄史  
(有)三協鉄工所)

大阪鋸螺卸商協同組合様と10月27日(日)に合同ハイキングを両組合から計32名が参加し箕面に広がる自然豊かな里山を歩く4時間ほどのコースで開催しました。

晴天に恵まれ絶好のハイキング日和となった当日は阪急電車箕面駅を出発し

滝道を歩き瀧安寺すぎから登山道に入り三国峠から箕面山山頂を目指しました。



登頂後は少し休憩をして石子詰登山口までの急坂を下り滝道まで戻り箕面大滝に到着。滝前では記念撮影も行い秋の森林浴を満喫していただきました。



ご参加の皆様



また、帰路途中の箕面観光ホテルにてバイキングによる昼食を楽しみ、自由解散後にはホテルの温泉などでリフレッシュすると共に製販両組合・参加者同士が親睦を深める有意義なひとときを過ごしました。

# 海外情報委員会

## イギリス視察報告

海外情報委員 野村拓広  
(株野村工具製作所)

平素は組合員ならびに賛助会会員の皆様には、海外情報委員会の活動に格別のご高配を賜り、御礼申し上げます。

2024年度の海外情報委員会の行事としまして、第1回目は2024年10月8日～16日の8日間の日程でイギリス視察を13社17名で行ってまいりました。

10月8日

夜に関西国際空港へ集合しドバイを経由してロンドンへ入国

10月9日

到着後に宿泊地へ移動、チェックインをした後ホテル内のミーティングルームにて現地在住の阪和興業株式会社の社員様より講習会を開いていただきました。

テーマはイングランドの歴史と近年の経済状況などでした。

講習後にホテル内で食事をとり就寝。

10月10日

当日は2チームに分かれて行動しました

Aチーム

ランドローバー工場見学、スタッフの説明を受けながらソリフル工場でのジャガー、ランドローバーのラインの見学

Bチーム

ストーンヘンジとバース観光

大憲章(マグナカルタ)の初版が展示されているソールズベリー大聖堂、先史時代のストーンヘンジ、その名の通り英国唯一の温泉浴場があるバースなど中々訪れることが難しい場所を観光。

ホテル到着後にホテル内で食事  
コッツウォルズに宿泊





10月11日

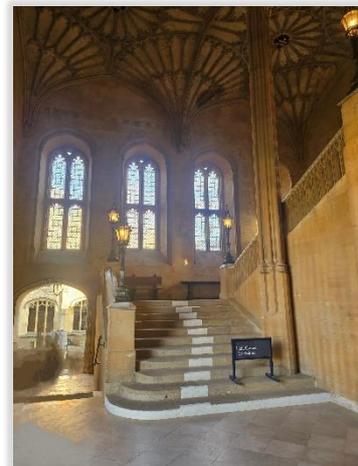
午前中にコッツウォルズ観光

ノースリーチ、ポートンオンザウォーター、ストウオンザウオ  
 スドを回り観光しました。

午後にオックスフォード市内ツアー

大学の中に町があるといわれているオックスフォード  
 ハリーポッターの撮影で使われたボドリアン図書館やクラ  
 イストチャーチ等を見学

市内レストランにて夕食後、オックスフォード宿泊



10月12日

Shakespeare Distillery (ジンの醸造所)を見学  
2015年に設立された職人によるカーボンニュートラルなスピリッツの醸造所

ストラトフォードアポンエイヴォンを観光  
偉大な劇作家シェイクスピアが生まれた町。  
シェイクスピアの生家や劇場等を巡りました

観光後に市内レストランにて食事、オックスフォードに宿泊



10月13日

午前中にロンドンへ移動  
午後よりロンドン市内を観光  
バッキンガム宮殿、ビッグベン、大英博物館等を効率よく回りました

観光後に市内レストランにて夕食、ロンドンで宿泊



10月14日

2チームに別れ行動

Aチーム

ロンドン市内を自由に観光しました

Bチーム

前日に一部しか見られなかった大英博物館を更に観光しました

観光後に市内レストランにて食事、ロンドンで宿泊

10月15日

帰国、バスにて空港へ移動

空路、ドバイ空港へ(機内泊)

10月16日

ドバイ空港にて乗り継ぎ空路、関西国際空港へ

空港到着後に解散

イギリス視察は2023年3月に企画しましたが、コロナウイルス流行により残念ながら実施を断念しました。今回念願の渡航ができ、大変有意義な旅行となりました。

今後も海外情報委員会と致しまして皆様に参加できるよう企画を行っていきます。

また、ご提案があれば委員会で企画・検討していきたいと思っておりますのでご意見お待ちしております。今後とも宜しくお願い致します。

# 福利厚生委員会

## 福利厚生委員会 次年度事業予定

福利厚生委員長 酒 向 正 博  
(株)酒向製作所)

日頃は福利厚生委員会の活動に多大なる、ご理解とご協力を賜り厚く感謝申し上げます。

当委員会は構成会員の従業員並びに家族を対象とした福利厚生の充実を目指すという活動方針に基付き、親睦ボウリング大会+日帰りグルメツアーという事業内容で活動しています。

次年度の主な活動としては6月15日(日曜日)に心斎橋サンボウルにて例年通り親睦ボウリング大会を開催する予定でございます。

又11月にはカニを食すをテーマに日帰りグルメツアーの企画を進めて参ります。

会員企業の皆様においては大変ご多忙とは思いますが、どちらの事業にも奮ってご参加を御願ひ申し上げます。

最後になりますが、関西ねじ協同組合の益々の発展と従業員の皆様の御多幸を心よりお祈り申し上げます。

### 2025年度 日帰りグルメツアー

実施日：2024年11月17日(日)

参加者：25社86名

食事処：道成寺前「あんちゃん」

内 容：紀州九絵鍋会席 九絵尽くしと道成寺拝観、マリーナシティでお買い物と温泉



ご参加の皆様

# 2025年度 日帰りグルメツアー



バス3台で上本町より出発☆道成寺前「あんちん」に到着し昼食会スタート



紀州九絵鍋会席 九絵尽くしを堪能しました🍲



進行:板谷担当委員  
(株)オーエスアイツール



理事長挨拶:西川理事長  
(日本鋳螺株)



委員長挨拶:酒向委員長  
(株)酒向製作所



安珍清姫伝説で有名な道成寺 国宝拝観と絵解き説法を拝聴しました



次はマリーナシティへ移動 お買い物とまぐろの解体ショー、温泉をお楽しみいただきました



帰りのバスではビンゴ大会で盛り上がりました♪ 和歌山の豪華特産品や商品券をゲットされた皆さま、おめでとうございます！

皆様のご参加誠にありがとうございました

# 人材開発委員会

## 人材開発委員会 活動報告

委員長 山下 貴嗣  
(太陽精工株式会社)

日頃は人材開発委員会の活動に多大なるご協力を賜り厚く御礼申し上げます。  
2024年後期の活動についてご報告申し上げます。

### 大昭和精機株式会社様 工場見学会

日時:2024年10月16(水) 参加者:16社21名

人材開発委員会では、会員の皆様が抱えておられる課題(人材不足による省人化対策、技術継承、光熱費等の高騰による省力化対策など)に対する解決策のヒントを得ていただけるよう、大昭和精機様、高能率生産と作業環境を追求した最新工場の見学会を企画・実施いたしました。

一行は淡路島SAにて昼食の後、大昭和精機様淡路工場に到着、メガテクニカルセンターをご案内いただいた後、プレゼンテーションルームにて大阪支店 安井様より会社概要のご説明を頂戴しました。



大昭和精機様大阪支店 安井様



プレゼンテーションルームにて



今回ご対応をいただいた、右から取締役生産副本部長 森本様、西部営業所大阪支店長 奥谷様、大阪支店営業課 安井様



挨拶：人材開発委員会  
小林担当委員(サカイ工機様)

工場内は写真撮影が禁止となっていますので画像はございませんが、第2工場(熱処理前の旋削・ミーリング加工)⇒第5工場(熱処理後の研削加工)⇒第3工場(測定・検査工程)⇒第9工場(熱処理後の旋削・ミーリング加工)⇒物流センター(梱包・在庫・出荷行程)の順で回り、ご説明を受けながら見学をさせていただきました。

最も新しい第9工場では、最先端の設備・環境見学と共に、リフレッシュルームにて質疑応答の場を設けていただきました。参加者から多くの質問があり、活発な意見交換ができました。

質疑応答の最後には人材開発委員会 山下委員長が謝辞を述べました。



謝辞：人材開発委員会  
山下委員長（太陽精工(株)）



リフレッシュルームにて質疑応答



ご参加の皆様

約3時間の見学会の後、帰路につきました。多数のご参加ありがとうございました。

## 外国人技能実習制度セミナー

日 時:2025年2月12(水) 15:00~17:00

会 場:シティプラザ大阪 コツウウォルズ

講 師:大陽協同組合様

参加人数:12 社 12 名、総勢 16 名

今年度第2回目の講習会は、労働力の確保を大きな経営課題の一つと捉え、会員企業様の人材確保の一助として外国人技能実習制度に関するセミナーを企画いたしました。当日は外国人技能実習生の受入事業を行ってられる大陽協同組合の方々と、インドネシアの現地送り出し機関の方からお話を伺いました。



挨拶:人材開発委員会  
樫本担当委員(株)三和鋳螺製作所



会 場 の 様 子

はじめに、坂本理事よりご挨拶と、大陽協同組合様のご紹介をいただきました。

大陽協同組合様は家電機器の組立を行う事業所を出発点に、外国人技能実習生の受け入れ事業を展開してこられました。



坂本道子理事



次に、大陽協同組合様が行われている外国人技能実習生受入について、富田理事よりご説明を頂きました。技能実習制度の概要として受入までの流れ、受入のメリットデメリット、受入に係る費用、また今後の制度改正の見通しについてお話しがありました。

富田幸佑理事



レ ティ ミン フォン氏



エコ セチョ プトロ氏

続いて、大陽協同組合様でベトナム人のサポートを行ってられる、ご自身もベトナム出身のレ様より、ベトナムの現状、送り出し機関のお話し、日本での実習生サポートを担当してのお話しをうかがいました。

最後に、インドネシアの送り出し機関 PT.YUTAKA MITRA GLOBAL 様のエコ様より、ご自身が技能実習生として来日しておられたエピソードも含め、インドネシアの現状についてお話しがありました。

いずれのお話しも、受入費用や離職率など通常では伺いにくい内容もユーモアを交えてご紹介いただき、現場の生の情報を伺うことができました。



#### 質疑応答の様子

質疑応答では、日本での受入人数がなぜ当初は多かったインドネシアからベトナムへ推移しているのか、円安について現地の人はどう感じているのか、特定技能2号の難易度等、こちらも踏み込んだ内容となりました。

最後に、山下委員長が、技能実習制度を利用していない企業様も今後は検討する必要があるのではと感想を述べ、講師の方々への謝辞にて、セミナーを終了いたしました。

#### 技能講習会 報告

クレーン運転特別教育技能講習会	2024年10月	受講者:16社20名
フォークリフト運転技能講習会	2024年11月	受講者:13社18名
玉掛け技能講習会	2024年12月	受講者:10社14名
全て大阪特殊自動車学校にて実施		

我々、人材開発委員会では、これからも会員の皆様のお役に立つような事業を実施して参ります。今後とも宜しくお願い致します。

# 会員交流委員会

## 第43回親睦ゴルフコンペを開催

会員交流委員長 橋本 栄吉  
(有)サカエ製鉄所)

令和6年11月14日(木)に第43回親睦ゴルフコンペを奈良県天理市の春日台カントリークラブにて開催いたしました。

ゴルフコンペと言いますと事前に日程が決まっているので、開催日当日の天気がどうしても気になるものです。ましてや金剛製鉄(株)辻本社長の後を継ぎ、最初に担当するゴルフコンペですので、担当が変わったとたんにも雨だとなんとも言えない心もちになります。

雨だけは降らないで欲しいと願うばかりですが、予報は無情にもよくありませんでした。が、当日は参加された皆様の日頃の行いがいいのか？は、さて置き、絶好のゴルフ日和となりました。(笑)早朝より関西ねじ事務局の児玉様にもお手伝い頂きスタート室前で集合、ルール説明を行い、集合写真撮影とスムーズにスタートできました。



ご参加の皆様



左から、西川理事長(日本鋳螺株)、橋本会員交流委員長(㈱サカ工製鋌所)、  
辻本参与(金剛鋳螺株)、中谷副理事長(東和工業株)



コンパ終了後の成績発表



進行:橋本栄吉委員長



挨拶:西川理事長

今回優勝しましたマコト産業㈱ 池田 良充様はベストグロス賞のダブル受賞でした。改めておめでとうございます。



優勝 マコト産業㈱ 池田様

連覇を逃したものの準優勝は北角紙器㈱北角 尚弘が受賞されました。おめでとうございます。グランドシニア賞は㈱丸エム製作所 田島 祥一様が受賞されました。



準優勝 北角紙器㈱ 北角様



グランドシニア賞 ㈱丸エム製作所 田島様



初参加 ㈱鶴田商店 鶴田様



## 第43親睦ゴルフコンペ成績

優勝 池田 良充	10位 野村 博之	19位 夏原 和哉	28位 西川 倫史
準優勝 北角 尚弘	11位 樫本 隆之	20位 坂元 正樹	29位 紀村 隆
3位 今村 康博	12位 上田 健	21位 平野 靖雄	30位 吉田 栄治
4位 梅林 豪	13位 池田 直紀	22位 山中 誠	31位 中谷 成智
5位 板谷 直樹	14位 辻本 康則	23位 橋本 栄吉	32位 岡井 健
6位 小林 永典	15位 辻本 康則	24位 行俊 明紀	
7位 田島 祥一	16位 石本 謙一	25位 今井 敏雄	
8位 鶴田 隆昭	17位 西居 厚	26位 中江 良一	
9位 中村 修平	18位 加藤 隆	27位 西 泰宏	

今回は東コース、中コース、西コースからのスタートとなりました。各コースでプレー時間のズレが生じ最終組が上がるまで皆様にお待ちいただくことになり、申し訳ありませんでした。次回はもう少し段取りよくできるようにいたします。

次回はゴルフの帝王ジャック・ニクラウス氏が設計したオークmontゴルフクラブでの開催となります。

奮ってご参加ください。今後とも宜しく願いいたします。

# ねじづくりサポート会

## 2025年度事業報告

会長 小 畠 一 毅  
(株)小畠鉄工所)

平素は、我々ねじづくりサポート会に多大なるご理解ご協力を賜りましてありがとうございます。  
本年度も、幹事一同並びに会員各社一丸となって活動を行ってまいりました。常により良い活動を目指し日々精進しております。

### 5月総会 大成閣

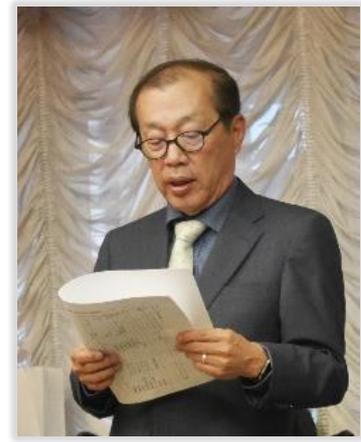
5月7日に心齋橋の大成閣にて総会を開催いたしました。  
(株)関西電工 大住様と(株)エコー 上田様が幹事を退任されました。  
国光鍍金工業(株)と(株)松徳工業所が新たに入会していただきました。



進行:六車前副会長  
(日本テクノシエーン(株))



挨拶:小畠会長  
(株)小畠鉄工所)



事業報告:上田前副会長  
(株)エコー)



会計報告と予算:北角会計幹事  
(北角紙器(株))



乾杯:小林副会長  
(サカイ工機(株))



会場の様子

## 9月ねじサポ会ゴルフコンペ ゴルフクラブ四条畷

9月11日にゴルフクラブ四条畷にてねじサポ会のゴルフコンペを開催いたしました。

## 12月情報交換&親睦パーティー リーガロイヤルホテル(75社154名)

12月10日に毎年恒例の親睦パーティーを行いました。

今回も西川理事長始め、多くの皆様にお集まりいただき盛大に開催することができました。

東田幹事から3月の勉強会の概要を紹介させていただきました。

参加者の皆様の熱気に圧倒されるようで、大阪のねじ業界の活気を感じました。

来年度も皆様をしっかりとサポートできるようねじづくりサポート会 会員一同励んでいく所存でございます。



司会進行:六車幹事  
(日本テクノシエーン(株))



挨拶:小島会長  
(株)小島鉄工所



来賓:西川理事長  
(日本鋌螺(株))



乾杯発声:小林副会長  
(サカイ工機(株))



ねじができるまで勉強会のご案内  
東田幹事(東田機工株)



ねじづくりサポート会員企業紹介  
今年度入会の国光鍍金工業株様と株松徳工業所様



中締め：森嶋幹事  
（理化工業株）

## 2月会員親睦会 あら磯

2月13日に3月の勉強会の決起集会とねじサポ会会員企業の親睦を深めるために毎年一回の交流会を開催する予定です。



## 3月勉強会「ねじができるまで」クリエイターズプラザ

3月7日にねじづくりサポート会勉強会「ねじができるまで」第4回を開催いたします。  
今回はクリエイターズプラザでの開催となります。  
ねじができるまでの基礎を勉強していただけますので、幅広い方々に対応できると存じます。  
ぜひご参加いただけますようよろしくお願いいたします。

# K-2(関西ねじ協同組合2世会)

## K-2 第21期活動報告について

代表幹事 岩田 竜司  
サカモト工業(株)

平素は、我々K-2に多大なるご理解ご協力を賜りまして有難うございます。

この度、K-2は新たな試みを行う21期を迎えることとなりました。これもひとえに皆様方のお力添えのお陰であり、この場をお借りして厚く御礼申し上げます。

令和6年(2024年)度のK-2、活動内容についてご報告させていただきます。

### 活動内容

令和6年 4月 5日	総会	ホテル日航大阪	38名参加
令和6年 6月28日	第1回勉強会	アウィーナ大阪	32名参加
令和6年 9月 13・14日	研修旅行会	北海道	21名参加
令和6年 10月4・5日	2会合同会	琵琶湖グランドホテル	21名参加
令和6年 11月 29日	忘年会	シティプラザ大阪	32名参加
令和7年 2月7日	第2回勉強会	シティプラザ大阪	36名参加

### 研修旅行





## 第2回勉強会

VOICE 美 studio 合同会社 砂川様を講師にお招きして  
【経営者・管理者のスピーチ/コミュニケーションについて】を学びました。



今期活動報告及予定

令和7年 4月 4日 総会

ホテル日航大阪

## ドリルねじ分科会(日本ドリルねじ協議会)

## ドリルねじ分科会 事業報告

会長 北村 幸信  
(北村精工(株))

早春の折、会員の皆様におかれましてはますますご繁栄のこととお慶び申し上げます。  
ドリルねじ協議会の第32期(上期)の事業内容をご報告させていただきます。

## 第32期(2024年7月1日から2025年6月30日まで) 事業報告

日付	事業名	場所	議題
2024年7月16日	第31期 定例総会	ホテルロイヤルクラシック大阪	事業報告と決算案、会則改定、役員改選並びに第32期事業計画並びに予算案承認の件は全会一致で全て承認された。 参加者 24社28名
2024年8月20日	第168回 技術委員会	関西ねじ協同組合横会議室	総会の決済結果、新たな取り組みのトラブルシューティングの進め方についての意見交換、工場見学に関する議論、技術情報について意見交換を行った。参加 9社9名
2024年9月10日	第149回 定例会	ホテルロイヤルクラシック大阪	ドリルねじの出荷量報告(2024.4~6分)、第168回の技術委員会の活動報告、各社の現況と情報交換を行なった。 参加 9社13名
2024年10月22日	第169回 技術委員会	関西ねじ協同組合横会議室	トラブルシューティングの進め方について議論、工場見学に関する連絡、技術情報について意見交換を行った。 参加 9社10名
2024年11月7日	第62回 ゴルフ懇親会	オークモントゴルフクラブ	会員同士の懇親を目的に賛助会員様主催の懇親ゴルフ会を実施した。参加者11社11名。 優勝は、坂元社長
2024年11月12日	第150回 定例会	ホテルロイヤルクラシック大阪	ドリルねじの出荷量報告(2024.7~9分)、第169回の技術委員会の活動報告、各社の現況と情報交換を行なった。 参加 9社12名
2024年12月13日	第170回 技術委員会	関西ねじ協同組合横会議室	トラブルシューティングの進捗を動画にて報告、工場見学に関する連絡、顧客からのお問い合わせ等に関する報告を行った。また会議開催後、忘年会を行い親睦を深めた。 参加 10社10名
2025年1月15日	新年会	エスカイヤクラブOSビル店	会員・賛助会員で新年会を開催し、技術委員会の活動報告と懇親を図った。参加19社21名
2025年2月18日	第171回 技術委員会	各社Web会議室	
2025年3月11日	第151回 定例会	ホテルロイヤルクラシック大阪	
2025年4月22日	第172回 技術委員会		
2025年4月?日	第63回 ゴルフ懇親会		
2025年5月13日	第152回 定例会	ホテルロイヤルクラシック大阪	
2025年6月17日	第173回 技術委員会		



2024年7月定例総会



2024年11月ゴルフ懇親会



2024年12月技術委員会忘年会



2025年1月新年会

これからも変わらぬご支援ご鞭撻を賜りますよう、よろしくお願い申し上げます。

# 製品別分科会

## 今年度の事業内容について

会長 豊田 裕司  
（ 栴 巴 製 作 所 ）

皆様こんにちは。2023年からスタートした製品別分科会は2024年度の活動として「JIS改正についての情報交換会」を行いましたので下記ご報告申し上げます。

### テーマ 六角ボルト JIS B 1180 及び六角ナット JIS B 1181 の変更に関する情報交換

日時:2025年2月19(水) 参加者:26社29名

講師は日本鋳螺株式会社の品質保証部長、乗竹様をお願いしました。乗竹様は「JIS 改正委員会」にもご出席され、詳しい情報をお持ちで、29名の参加者は真剣に聞き入っていました。

今回の改正は

- ① 一部のサイズでボルト及びナットの寸法(頭の高さ、2面幅)が変更されたこと
- ② ボルト座面にワッシャーフェイス(座)が設けられ(部品等級 A、B)たこと
- ③ 「呼び径六角ボルト」「全ネジ六角ボルト」「有効径六角ボルト」毎に部品等級(A、B、C)が定められたこと
- ④ 機械的性質の規定に JIS B 1051(2014)を採用されたこと
- ⑤ 位置度偏差に対して最大実体公差方式やゼロ位置度公差方式が適用され、ボルトの組付け精度が向上するよう、図られたこと
- ⑥ 建築基準法との整合性も図られたこと
- ⑦ 附属書品への JIS マークの記載がつけられなくなる(2027年度以降)

などが主なポイントで、現在の自動車業界、船舶業界、建築業界の進捗状況についても説明いただきました。

説明会の後は「鶴橋とり美」にて会食を行い、参加者で情報交換を行いました。

個人的感想ですが、今すぐ附属書品が無くなるわけではないものの、期限が明記されたことで顧客や各業界からの質問や要求が徐々に増えてくるものと思われまます。

当分科会としては引き続き本テーマについて会員各社が有益な情報を得られるよう、新しい動きや情報について今後も「場」の提供を行ってまいりますので、皆様ご参加ください。

最後になりましたが、今回講師役の労を執っていただきました日本鋳螺株式会社の乗竹様に改めて感謝を申し上げます。

# 組合員企業紹介

## 株式会社日滉精螺製作所

今回の取材先は、タッピング、小ねじ、セムスなど多種多様なねじや、図面に基づいた特殊品を得意とする株式会社日滉精螺製作所さんです。

まずは、会社概要からご紹介します。

### 会社概要

社名 株式会社日滉精螺製作所

代表者 代表取締役社長 田中 祥敦

所在地 〒632-0063 奈良県天理市西長柄町 492-1

資本金 3,000 万円

従業員数 70 名

### 営業品目

同社では、神戸製鋼所の材料を使用し、以下の製品を製造しています。

- タッピングねじ
- 小ねじ
- 座金組込みねじ
- アプセットボルト
- フランジボルト
- 調質ねじ(6.8~10.9)
- 特殊冷間圧造品(サイズ範囲:M3~M8)

主な採用分野は以下のとおりです。

- 車両関係(60%)…自動車、二輪車、トラック
- 電気製品(30%)…エアコン、冷蔵庫、洗濯機、モーター、インバーター、産業機械
- その他(10%)…大阪の企業へ卸売

また、素材は鉄オンリーのため、表面処理の種類が豊富です。主に亜鉛メッキを中心に、ニッケル、クローム、ジオメット、ハイニッケル仕様などが採用されています。

### 主要設備

- 2D3B 圧造機:3 台
- ヘッダー(高速・低速):69 台
- 転造機:65 台
- 座金組込み機:35 台
- 足割:35 台
- 工作機械:10 台
- 選別機(ローラ):10 台
- マイコン選別機:7 台
- 画像マイコン:15 台

### 生産能力

- ヘッダー自社工場:月 9,000 万本
- 協力工場:月 6,000 万本
- ローリング:月 1 億本
- セムス:月 4,000 万本
- 材料使用量:月 230 トン(2025 年現在)  
※ピーク時は 300 トン



本社 事務所

## 沿革

1965 年 3 月 田中 祥敦社長の父・田中 祥元氏が天理市二階堂南菅田町 119 にて「田中製作所」を創業。神山鉄工所の本社工場で 8 年間勤務後に独立し、協力工場としてスタート。

1970 年 3 月 三立機械よりねじ組込み機を導入し、小ねじ・組込みねじメーカーとして事業を拡大。

1994 年 12 月 天理市西長柄町 657(工業団地)に 635 坪の土地を購入。

1995 年 10 月 26 日 新社屋完成。

2000 年 3 月 ISO9001 取得。

2003 年 12 月 ISO14001 取得。

2004 年 5 月 6 日 天理市唯一の工業地域に 1,530 坪の新社屋が完成。

2019 年 10 月 8 日 2 代目社長 田中 祥敦氏が就任。

## 品質管理と 5S 活動

近年では業種を問わず、品質の高さが求められています。同社では、\*\*「1本の不適合品も社外に出さない」\*\*という強い信念のもと、画像選別機による全数検査を実施しています。

現在、画像選別機 16 台をはじめ、光学センサ選別機、ローラ選別機などを多数導入し、徹底した品質管理体制を整えています。それでも最終的には人による選別が重要であり、五感を活かした検査レベルを向上させるため、OJT を通じた指導・教育が行われています。



田中 祥敦（代表取締役 社長）



ご対応いただいた皆様

その取り組みは15年前から、より良い作業環境での実務実現を図るために始めた5S活動にあります。

実施にあたり専任コンサルタントを招いての社内向けセミナーなどもおこなう中、同氏から紹介を受ける形で、活動成果を挙げている某ねじメーカーを見学。同社の高度な品質管理体制について学び、得られた内容を鑑みて自社内の業務に適した形に反映がなされた。

さらに、2021 年からは同社独自に「5S・QC大賞」を掲げ、各部門において品質改善や業務の効率化等を実現する取り組みをスタート。各部署で 3 カ月(年3回)に一度の発表会があり、1年間で一番良かった活動を年度末に上層部が評価し、優れた効果が得られた活動に対して最優秀賞・優秀賞の表彰制度を行っています。

2021 年からは、独自の\*\*「5S・QC 大賞」\*\*を創設。

- 各部門で 3 カ月ごと(年 3 回)の発表会を開催
- 年度末に最優秀賞・優秀賞を表彰
- 品質改善や業務の効率化を推進

5S 活動の事例は数件に留まらず、同社の会社説明の中で紹介された活動事例を紹介します。

プロジェクターの画面を写したので見にくいですが我慢してください。

**台車置場のスペース確保**  
機械裏のスペースを確保して、台車置場を設置しました。

2021年  
最優秀賞

**サブ通路設置**

パレットを通路に持ち込んで作業する時に、通路をふさいでしまい、人や台車の行き来が出来なくなっていた為、サブ通路を設置しました。

2021年  
最優秀賞

**異品混入防止改善**

リベット昇降機の投入口で、異品混入を発生させない為、フタを設置しました。  
(リベットの減り具合が確認できる様に窓を設け、片手で作業しやすい設計にしました。)

2021年  
優秀賞

**異品混入防止改善**

製品受け容器を完全におおう形にカバーを設置し、異品混入の予防を実施  
(ケース中央でスライドできる形にして、ねじの確認をしやすく設計しました。)

2021年  
優秀賞

**作業の効率化と、異品混入防止**

ザルで製品を受けると、ザルが広く一杯になり、移送作業の効率が良くなかった為、ケース受けにして製品が多く入る形にし、下回り作業の効率化を図りました。  
同時に、開閉式の完全カバーを設置して、異品混入防止策も実施。

2021年  
優秀賞

**梱包作業の改善**

計量作業時、先端が尖った形状の製品が、小箱の裏に刺さる対策として、小箱の下に敷く為の「すのこ」を作成しました。

2022年  
優秀賞

2022年  
最優秀賞

マイコン機の異常警告ランプを、離れた場所からでも分かる位置へ移動せました。  
小さなボタン型ランプから、大型のバトランプへ変更しました。

**作業効率の改善**

2022年  
優秀賞

**ドラムのフタ置場の作成**

ドラムのフタ置場が無く、直置きしていた為、フタ置場(ラック)を作成しました。  
足を引っ掛けることも無くなり、安全面にも良くなりました。

2022年  
優秀賞

**マイコン選別用 フタ置場の作成**

マイコン用のフタ置場が木製で、ホロボロになっていた為、鉄製で見た目も良い物に変更しました。  
25枚×4カ所、合計100枚の収納ができます。

2022年  
最優秀賞

**選別機用 円盤置場の改善**

円盤専用の収納棚を製作。  
必要な円盤が一目で分かる状態になり、探し回る事がなくなりました。

2023年  
最優秀賞

### 床のペンキ塗り

組込転造課の床を白色のペンキに塗り替えました。各機械の周辺が明るくなりました。

2023年 優秀賞

### 組込転造 7号機 下回り作業の効率化

製品受けから、ドラム投入までの設備改善により、下回り作業の効率化と、作業負担を削減。

- ① 容量の小さいザルから、容量の大きい容器に変更→移し変え作業回数の削減を図る。
- ② 容量の大きい容器を、ドラムの上に設置して、フタの開閉でドラムへ投入できる様に製作。
- ③ 容量の大きい容器へは、コンベアで製品をくみ上げる様に設計。
- ④ ドラム容器が、台車に乗せた状態で設置出来る為、運び出しが容易に出来る。

2023年 優秀賞

### 昇降機フタの改善

選別機の昇降機のフタに、窓を付けました。製品残量が、フタの開閉をしなくても、一目で確認できる様になりました。

2023年 最優秀賞

### 本工場 H 2 3 号機周辺の整理整頓

23号機付近の棚、ベルトなどを移動。壁の清掃を実施。治具、測定器具の置場の改良を実施。結果、通路が広くなり、見え方も良くなりました。

2024年 最優秀賞

### 圧造機フライホイールベルト在庫の整頓

多種類あるVベルトを、専用ラックを製作して、整理しました。種類や、数量の把握が容易になり、出し入れがしやすい設計になっています。

2024年 最優秀賞

### ワッシャ保管作業の効率化、作業負担軽減

下段の棚板を切断して取り外して、専用台車が収納できるように改造を行った。専用ケースが2列敷ける様に製作した台車が、縦2台×横3台、計6台収納可能。台車による出し入れ作業が出来る為、作業効率も向上した。又、従来の、作業者が腰をかがめたまゝ、奥の棚へ1ケース20kgのワッシャを6段積み上げる過酷な作業を免れていたが、改造後は、台車を外に出して広い場所で、作業しやすい状態でワッシャを積み、棚に挿入出来る様になりました。

2024年 優秀賞

### 油飛散防止カバーの設置

転造機の油潤滑ポンプの隙間から飛び散る油飛散対策の為のカバーを製作し、ペンキを塗って統一感が出る様に仕上げました。機械周辺の油飛散が無くなり、モップ掛けの頻度も減少しました。

2024年 優秀賞

### DR 1 2 5 型の突出スライド台のカバー製作

油の飛散対策と、むき出しで稼働している状態で危険であった為、安全対策としてカバーを製作しました。

2024年 優秀賞

通路にはみ出していた工程板の台座部分を切り落として、新たに台座を製作しました。見栄えがよくなった事と、通路の使用効率が向上しました。

マイコン機の円盤の置き方を改善

円盤と、収納棚を色分けする事で、収納時に、間違った置場に戻す事が無くなりました。

検査スペースの確保

トンボカス除去機を1台撤去したスペースを活かして、検査台直場兼、検査スペースにしました。

工程板の設置

箱組作業の工程状況を確認しやすい様に、工程板を設置しました。

在庫置場の照明改善

在庫棚の下段の照明が暗く、在庫製品の確認作業がしづらい状態でしたので、LED照明を大きな物へ変更することで、かなり明るい状態になりました。

転造ダイス目立て台 (共有工具置場)

共有工具置き場を、使い易さと見栄えを考慮して作り直しました。

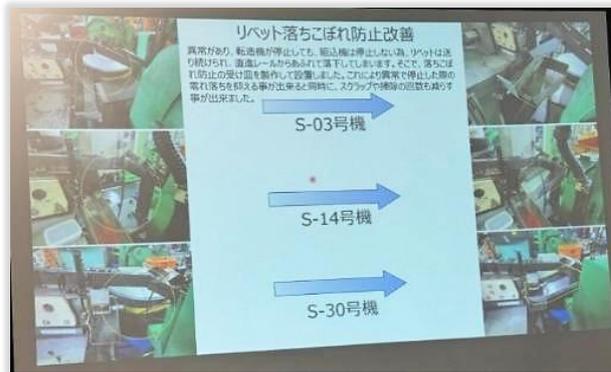
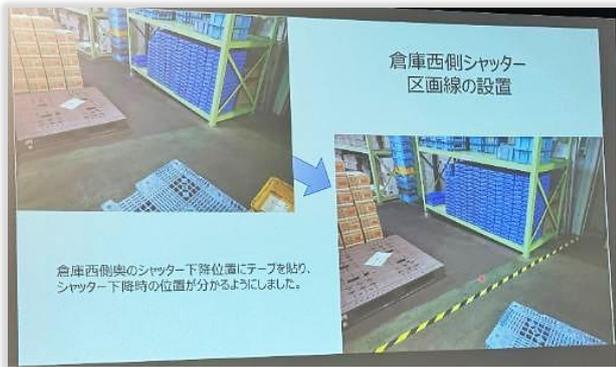
工具類が整理整頓されて使い易くなっており、確実な目立て作業が行える様になっています。

転造機R-43 足場台の作成

転造機R-43号機の搬入時、オイルパン前方部に足場台を作成して、設置しました。転造機の前方が空いていると、オイルパンに足がまひそうになり、作業がしづらい為、作成しました。

落ちこぼれ対策 転造シート

転造シートでリベットが詰まった際に、組込機が上手くセンサーに反応せずに、リベットの供給が止まらない場合に、リベットが、オイルパンや床や、組込台などに落ちこぼれていましたので、受け皿を設置して、排出シートに受けられる様に改良しました。



いかがでしたでしょうか。

説明を受ける中で、次々を紹介される数多くの活動に驚き、感動しました。

また、5Sの継続的な改善活動が社内文化として根付いていることが伺えました。

続いて工場を見学させて頂きました。



材料置き場



ずらっと並んだWヘッダー。

もともと油まみれの機械ですが、こびり付いた所もなく綺麗に管理されています。

矯正ローラー手前にある筒(ペットボトル)は材料表面のボンデ被膜をはぎ落とすために作られたものです。

機械には圧造時に異常があれば停止させる検査装置が全ての機械に取付けられていました。



機械と機械の間は広くとられていました。油漏れ対策はとられていますが、どうしても防ぎきれないところは油吸収シートを敷いておられた。



段付き製品などの特殊形状の加工をおこなうために導入された2D3B



転造工場

安全通路の黄色のラインの上には、障害物となる物は1つもなく、綺麗に維持されています。



#### 製品置き場

ドラム缶を吊り下げるための穴。  
穴から製品がこぼれないように穴の下まで管理され。全てのドラム缶には異物混入防止の蓋がかぶせてあります。

専用ドラム缶は、汚れたら油を拭きとって再塗装されているそうです。(見習うべき)

ここからは検査機を紹介します。

製品の形状によってローラ選別。簡単な検査なら回転板方式の選別機。検査項目が厳しい製品なら画像測定器。

もっと精密な検査が必要な製品はガラス回転板式画像測定器などを使い分けされています。

選別に関しても、センサーの感度を上げる事で不適合品が良品受けに入らないようにされているのを見て、1本も不適合品を出さないと言う気持ちが伝わってくるような検査室でした。





通路も出来るだけ明るくしたいと白色にされたそうです。いくら綺麗に拭き取っても床の凹凸の影響で、見た目が綺麗に見えないと言われていました。

でも、床の表面にはゴミもなく、汚れが残っているところはありませんでした。



検査室を最後に見せて頂き、工場見学を終わらせてもらいます。

#### 取材を終えて

今回の取材で特に印象的だったのは、自社で床の塗装や製缶・溶接まで行い、綺麗な環境を維持していることです。それは単なる整理整頓ではなく、心のこもった活動だからこそ実現できるのだと感じました。

当初は「片付け・掃除・整理整頓」といった基本的な取り組みだったものが、コンサルタントを迎えてから経営者も巻き込み、約3年をかけて本格的な改善活動へと進化。その過程で、5S活動で有名な某ねじメーカーを訪問し、カルチャーショックを受けたことが意識改革の大きな転機となったそうです。

結果として、この10年間でクレーム件数を100件超から10件へと大幅に削減。

これは、「良い工場にしたい」という全社員の想いが共有され、協力しながら5S活動を継続した成果と言えるでしょう。



## ちょっと寄り道

今回の取材の反省会を、(株)日澁精螺製作所さんの近くにある

生パスタと焼きたてパンのお店 **nitoto** でおこないました。



お店はメルヘンチックでお庭も内装もオシャレなお店でした。

パンは自家製で、店内にて販売もされています。

このお店なら皆様にお勧めしてもいいかなと思って掲載しました。

外れたらごめんなさい。

奈良県天理市西長柄町 87

0743-67-2388

2024年度事業経過及び予定一覧表

<事業経過>

月	日	主催	事業名	場所
4	2	会員交流委員会	囲碁クラブ月例会	梅田囲碁センター
	5	K-2	総会	ホテル日航大阪
	8	福利厚生委員会	委員会合	組合会議室
	9	-	会計監査	組合会議室
	10	ねじづくりサポート会	幹事会	組合会議室
	10	総務委員会	委員会合	伍久楽
	16	ドリルねじ分科会	技術委員会	組合会議室
	17	総務委員会	理事会	組合会議室
5	7	ねじづくりサポート会	総会	大成閣
	7	会員交流委員会	囲碁クラブ月例会	梅田囲碁センター
	8	ドリルねじ分科会	定例会	組合会議室
	13	総務委員会	総会打合せ	帝国ホテル大阪
	15	人材開発委員会	セミナー打合せ	大阪労働協会
	16	技術開発委員会	委員会合	藤田製作所
	29	総務委員会	第22回通常総会	帝国ホテル大阪
6	4	海外情報委員会	委員会合	組合会議室
	6	ドリルねじ分科会	ゴルフ懇親会	ゴルフクラブ四条畷
	7	ねじづくりサポート会	幹事会	組合会議室
	10	海外情報委員会	イギリス視察参加者会議	組合会議室
	16	福利厚生委員会	親睦ボウリング大会	心斎橋サンパウロ
	16~17	会員交流委員会	囲碁クラブ春季研修会	奈良 万葉若草の宿 三笠
	18	ドリルねじ分科会	技術委員会	組合会議室
	19	総務委員会	理事会	組合会議室
	26	人材開発委員会	ビジネスマナー研修会	マイドームおおさか
	28	K-2	勉強会①	アウィーナ大阪
7	3	会員交流委員会	囲碁クラブ月例会	梅田囲碁センター
	3	広報委員会	結取材/委員会合	藤鶴田商店様
	9	技術開発委員会	EV部品展示見学会	Sanyo Solution Gallery
	16	ドリルねじ分科会	定例総会	ホテルロイヤルクラシック大阪
8	1	広報委員会	結第48号発行	-
	6	ねじ産業振興委員会	近経産局エネルギー対策課 意見交換	組合会議室
	7	総務委員会	理事会/納涼会	華喜
	20	ドリルねじ分科会	技術委員会	組合会議室
	27	会員交流委員会	囲碁クラブ月例会	梅田囲碁センター
9	9	海外情報委員会	委員会合	組合会議室
	10	ドリルねじ分科会	定例会	ホテルロイヤルクラシック大阪
	11	ねじづくりサポート会	ゴルフ懇親会	ゴルフクラブ四条畷
	13~14	K-2	研修旅行会	北海道方面
	18	福利厚生委員会	委員会合	スイスホテル南海大阪
10	4~5	K-2	二会合同研修会	琵琶湖グランドホテル
	8~16	海外情報委員会	イギリス視察	
	9	人材開発委員会	委員会合	秀月
	9	ねじ産業振興委員会	省エネ最適化診断実施	日本鋳鋼株式会社
	10	ねじづくりサポート会	幹事会	組合会議室
	16	人材開発委員会	工場見学会	大昭和精機株式会社
	17	福利厚生委員会	グルメツアー下見	和歌山県日高郡日高川町
	19~27	人材開発委員会	クレーン運転技能講習会	大阪特殊自動車学校
	22	会員交流委員会	囲碁クラブ月例会	梅田囲碁センター
	22	ドリルねじ分科会	技術委員会	組合会議室
	22	ねじ産業振興委員会	省エネ最適化診断実施	嘉徳鋼業株式会社
	23	総務委員会	理事会	組合会議室
	27	ねじ産業振興委員会	合同ハイキング	箕面方面

11	2,3,16,17	人材開発委員会	フォークリフト運転技能講習会	大阪特殊自動車学校	
	7	ドリルねじ分科会	ゴルフ懇親会	オークモンドゴルフクラブ	
	11	総務委員会	新年互礼会会場下見・打合せ	シティプラザ大阪	
	11	総務委員会	委員会合	炭火とワイン天王寺店	
	12	ドリルねじ分科会	定例会	ホテルロイヤルクラシック大阪	
	13	技術開発委員会	脱炭素セミナー	大阪産業創造館	
	14	会員交流委員会	親睦ゴルフコンパ	春日台カントリークラブ	
	17	福利厚生委員会	日帰りグルメツアー	和歌山県日高郡日高川町	
	18	会員交流委員会	囲碁クラブ月例会	梅田囲碁センター	
	19	ねじづくりサポート会	勉強会会場下見・打合せ	クエイターズプラザ	
	22	ねじ産業振興委員会	省エネ最適化診断報告	日本振蝶株式会社	
	22	-	PCBアンケート調査大阪府産業廃棄物指導課事前説明、協力依頼	組合会議室	
	26	会員交流委員会	囲碁クラブ体験イベント	梅田囲碁センター	
	27	総務委員会	理事会/忘年会	組合会議室/大阪迎賓館	
29	K-2	忘年会	シティプラザ大阪		
12	7,14,15	人材開発委員会	玉掛け技能講習会	大阪特殊自動車学校	
	9	ねじ産業振興委員会	省エネ最適化診断報告	嘉電鋼業株式会社	
	10	ねじづくりサポート会	情報交換&親睦パーティー	リーガロイヤルホテル	
	12	ねじ産業振興委員会	省エネお助け隊打合せ		
	13	ドリルねじ分科会	技術委員会	組合会議室	
	17	会員交流委員会	囲碁クラブ月例会	梅田囲碁センター	
	17	会員交流委員会	囲碁クラブ委員会合	梅田ふく乃介	
1	9	総務委員会	新春互礼会	シティプラザ大阪	
	15	ドリルねじ分科会	新年会	エスカイヤクラブOSビル店	
	21	会員交流委員会	囲碁クラブ月例会	梅田囲碁センター	
	24	ねじ産業振興委員会	省エネお助け隊支援報告会		
	31	福利厚生委員会	委員会合	水響亭	
2	3	会員交流委員会	委員会合	木曾路東大阪店	
	5	技術開発委員会	委員会合/懇親会	組合会議室/千房	
	5	ねじづくりサポート会	幹事会		
	7	K-2	勉強会	シティプラザ大阪	
	12	人材開発委員会	外国人技能実習制度セミナー	シティプラザ大阪	
	13	ねじづくりサポート会	会員懇親会	あら磯	
	13	広報委員会	結取材/委員会合	榊日混精螺製作所	
	18	会員交流委員会	囲碁クラブ月例会	梅田囲碁センター	
	18	ドリルねじ分科会	技術委員会	リモート	
	19	総務委員会	理事会	組合会議室	
4	3	ねじ産業振興委員会	省エネ診断説明会	組合会議室	
	19	製品別分科会	JIS B 1180及び1181 附属書変更情報交換会	とり美	
	4	K-2	総会	組合会議室	
	16	総務委員会	理事会	組合会議室	
	22	ドリルねじ分科会	技術委員会	組合会議室	
	5	1	ねじづくりサポート会	幹事会	組合会議室
		13	ドリルねじ分科会	定例会	未定
	28	総務委員会	第23回通常総会	帝国ホテル大阪	
6	5	会員交流委員会	親睦ゴルフコンパ	オークモンドゴルフクラブ	

※2025年3月4日現在の事業経過及び予定です。

## 事務局より

## 代表者変更

株式会社平和化研

2024年5月、代表取締役社長に岡崎 淳一 氏が就任されました。

株式会社三明製作所

2024年7月、代表取締役社長に谷口 正樹 氏が就任されました。

株式会社粉室製作所

2024年4月、代表取締役社長に田ノ室 栄則 氏が就任されました。

(株)酒井製鋳所

2024年8月、代表取締役に酒井 隆之 氏が就任されました。

## 所在地変更

弘陽工業株式会社

2024年8月、事務所を移転されました。

〒542-0061 大阪府大阪市中央区安堂寺町2-3-9

TeL及びFaxは変更なし

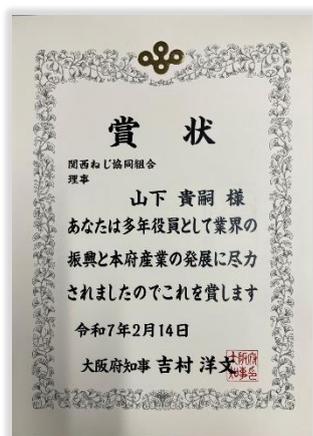
## 令和6年度大阪府商工関係者表彰

団体役員表彰受賞

理事 平田 政弘(平田ネジ(株))、理事 山下 貴嗣(太陽精工(株))

従業員表彰受賞

金剛鋳螺(株)様、(株)富士製作所様、各社1名



表彰式に臨む平田理事

# 広報委員会

## 編集後記

広報委員長 樫本宏志  
(株)三和鋳螺製作所)

今号も最後までお読みいただき、ありがとうございました。

近年、私たちねじ業界を取り巻く環境は厳しさを増しています。原材料の価格高騰に加え、ガソリン価格の上昇による物流コストの負担増、さらには脱炭素社会への対応と、次々に押し寄せる課題に日々頭を悩ませている方も多いのではないのでしょうか。どれも避けて通れない問題ですが、業界全体で知恵を出し合い、乗り越えていくことが求められています。

今号では、こうした厳しい状況の中で工夫を凝らし、5S活動を通じて前向きに取り組んでいる組合員企業を紹介させて頂きました。「少しでも皆さまのヒントや励みになれば」という思いから、工場内をあますところなく見せていただき、写真の撮影にも制限を設けずに対応して下さった事に感謝申し上げます。

季節は春を迎えましたが、業界の先行きはまだまだ不透明です。しかし、どんな困難にも立ち向かい、一歩ずつ前進していくのが皆様方の企業の強みです。引き続き、皆さまとともにこの業界を支えていけるよう、役立つ情報をお届けしてまいります。

次号もどうぞお楽しみに！



広報委員会